**2.**

**Коррозия**  - это разрушение металла под воздействием факторов окружающей среды.

**Способы защиты от коррозии:**

1.Легирование – введение в сплав металлов, устойчивых к коррозии.

2.Создание на поверхности изделий тонкой металлической пленки из металлов, устойчивых к коррозии (никелирование, хромирование, оцинковка, анодирование- пленка из солей металлов, которая легко окрашивается под золото).

3. Создание на поверхности изделий тонкой неметаллической пленки (крашение, лакирование, эмалирование – создание стекловидного слоя).

4.Применение ингибиторов – маслянистых веществ органического происхождения.

**3.**

**Процесс производства металлохозяйственных товаров:**

1.Формование деталей и изделий может производиться несколькими способами:

* литье – расплавленный металл заливают в форму;
* штампование – изготовление деталей с помощью штампа, в результате чего они имеют форму штампа;
* прессование – продавливание металла через отверстия определенной формы;
* волочение – изготовление металлической проволоки;
* ковка – изготовление деталей с помощью молота.

2.Соединение деталей может производиться:

* пайка;
* сварка;
* сшивка – соединение загнутых краев.

3.Обработка изделий:

* шлифование – с помощью шлифовальных кругов;
* опиловка – с помощью напильника;
* резание – с помощью ножниц по металлу;
* рубка – с помощью зубила;
* фрезерование – снятие стружки на станке.

4.Очистка и отделка поверхности:

* крацовка – очистка с помощью металлических щеток;
* галтовка – очистка во вращающихся барабанах;
* полирование – придание блеска с помощью порошков, паст, тока.